

◆ 목공 CNC 안전수칙 ◆



1. 가공 시 먼지가 날리지 않도록 집진기를 반드시 켜고 작업한다.
2. CNC의 X, Y, Z 축의 이동 시 걸리는 물건이 없도록 충분한 공간을 확보한다.
3. 테이블 위에 가공 시 방해가 되는 물건이 없도록 한다.
4. 가공 전 장갑, 마스크, 보호안경 등의 보호장비를 착용한다.
5. 비트를 장착 또는 교체할 때 전원을 차단한 후 작업한다.
6. 사용 전 비트와 콜렛이 정확히 장착되어 있는지 확인한다.
7. 부재를 고정할 때 스피들의 이동 경로가 클램프 등에 간섭이 되지 않도록 한다.
8. 회전 및 상하, 좌우로 동작하는 부분은 접근하거나 만지지 않는다.
9. 정전, 간섭 등으로 위치 결정 오차가 발행했을 경우 작업을 중지한다.
10. 가공을 마친 후 전원을 차단하고 CNC와 주변을 청소한다.